

松田生物科技江苏有限公司年产 800 吨调味  
饮料、500 吨奶茶粉新建项目  
竣工环境保护验收监测报告  
(固废)

建设单位：松田生物科技江苏有限公司

编制单位：南通朝旭环保科技有限公司

二〇二〇年一月

## 1. 项目概况

松田生物科技江苏有限公司位于海门市正余镇新和村 10 组，成立于 2018 年，项目投资 500 万元。租用南通意达建筑安装工程有限公司闲置厂房，项目占地面积为 3297m<sup>2</sup>。项目主要进行调味饮料和奶茶粉生产。

根据《中华人民共和国环境保护法》《环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，松田生物科技江苏有限公司于 2018 年 12 月委托宁夏智诚安环技术咨询有限公司编制了《松田生物科技江苏有限公司年产 800 吨调味饮料、500 吨奶茶粉新建项目环境影响报告表》，于 2019 年 1 月 29 日获海门市行政审批局批复（海审批表复 [2019] 17 号）。

松田生物科技江苏有限公司年产 800 吨调味饮料、500 吨奶茶粉新建项目投资 500 万元，新购生产设备，项目建成投产后，企业具备年产 800 吨调味饮料、500 吨奶茶粉的能力。

松田生物科技江苏有限公司年产 800 吨调味饮料、500 吨奶茶粉于 2019 年 2 月开工建设，2019 年 9 月竣工，并于 2019 年 10 月 28 日开始对项目配套的环境保护设施开展了调试工作。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令[2017]第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等文件的要求，松田生物科技江苏有限公司启动了《松田生物科技江苏有限公司年产 800 吨调味饮料、500 吨奶茶粉新建项目》竣工环境保护验收工作，于 2019 年 11 月 11 日-11 月 12 日，委托南京万全检测技术有限公司对本项目开展了现场监测并出具了监测结果数据报告（NVTT-2019-Y1243）。根据监测结果和现场勘查结果，于 2020 年 1 月编制完成了该项目验收监测报告。

## 2. 验收监测及编制依据

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院，2017 年 10 月 1 日起施行）；
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部）；
- (3) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部，2018 年 5 月 15 日）；
- (4) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环保局，苏环控[97]122 号文）；

(5) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(江苏省环境保护厅,苏环办〔2015〕256号,2015年10月25日);

(6) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(江苏省环境保护厅);

(7) 《松田生物科技江苏有限公司年产800吨调味饮料、500吨奶茶粉新建项目环境影响报告表》,宁夏智诚安环技术咨询有限公司,2018年12月

(8) 海门市行政审批局关于《松田生物科技江苏有限公司年产800吨调味饮料、500吨奶茶粉新建项目环境影响报告表》的批复(海审批表复[2019]17号),2019年1月29日;

(9) 《松田生物科技江苏有限公司验收检测报告》(NVTT-2019-Y1243),南京万全检测技术有限公司,2019年11月26日。

(10) 松田生物科技江苏有限公司提供的其他相关材料。

### **3. 项目建设情况**

#### **3.1 地理位置及平面布置**

本项目位于海门市正余镇新和村10组,北侧为南通克莱克空气处理设备有限公司;南侧为农田;西侧为溯高美电气(江苏)有限公司;东侧为农田。本项目地理位置示意图见图3-1,厂区平面布置图见图3-2,项目周边图见图3-3。

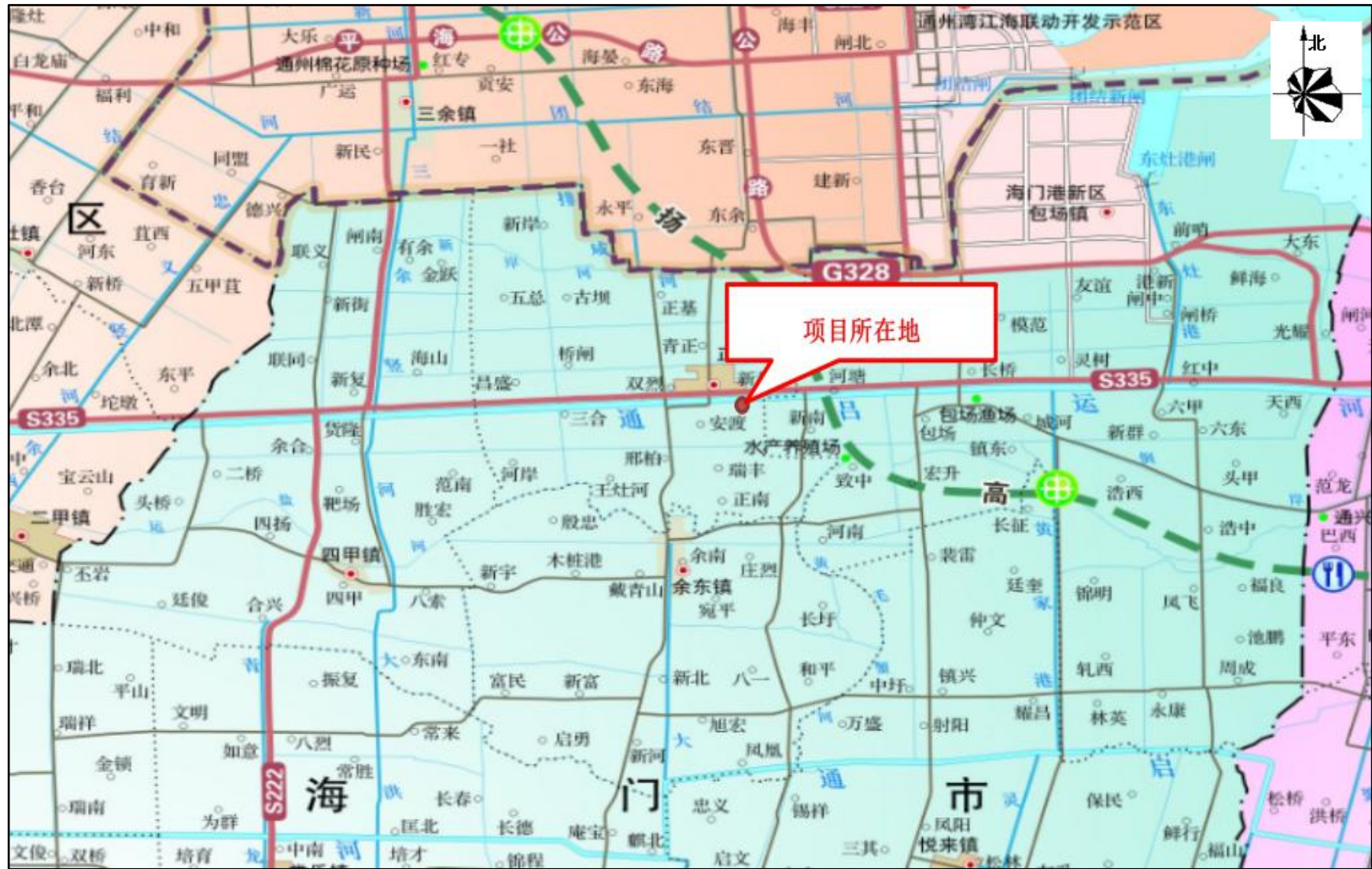


图 3-1 地理位置示意图

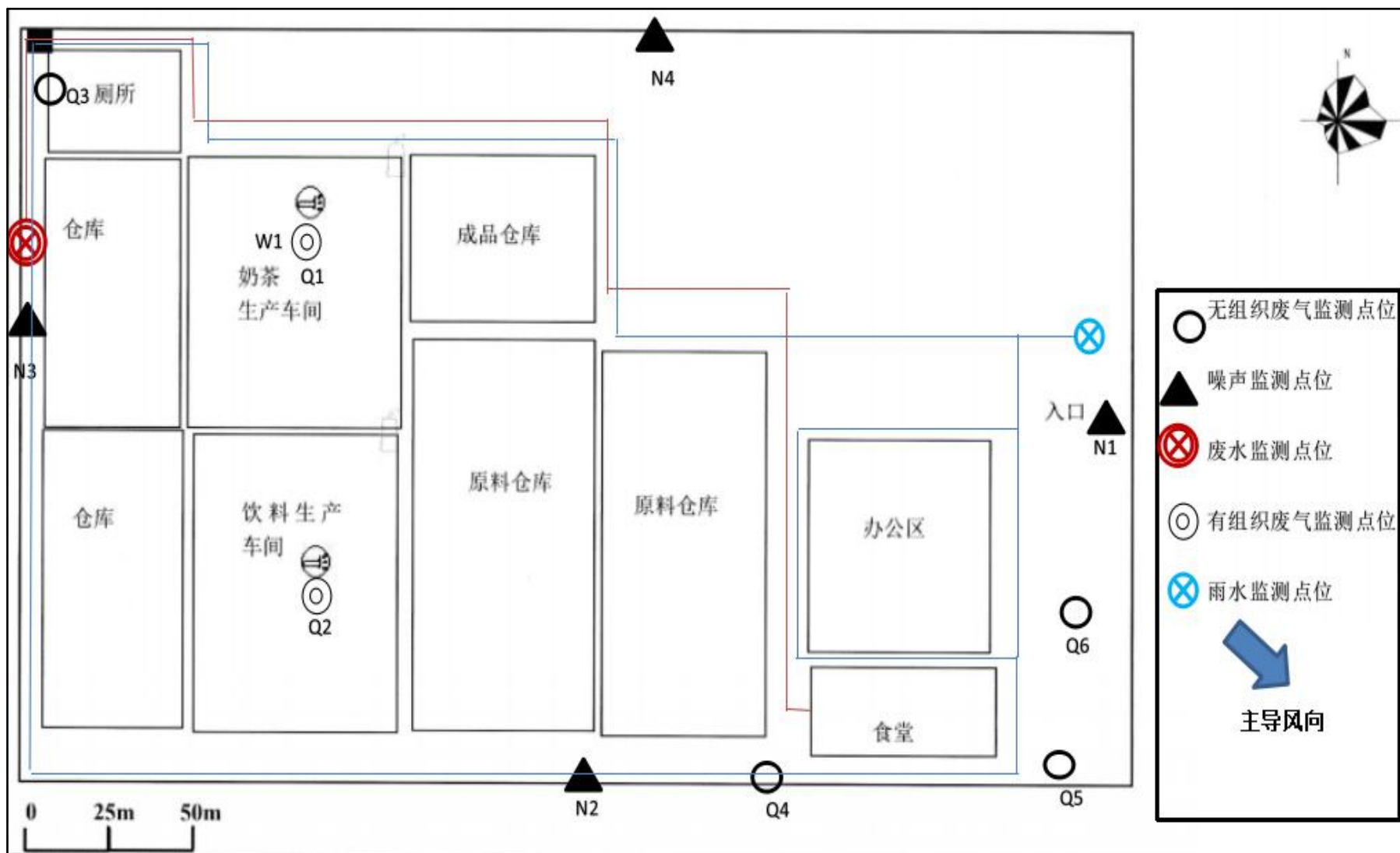


图 3-2 厂区平面布置图

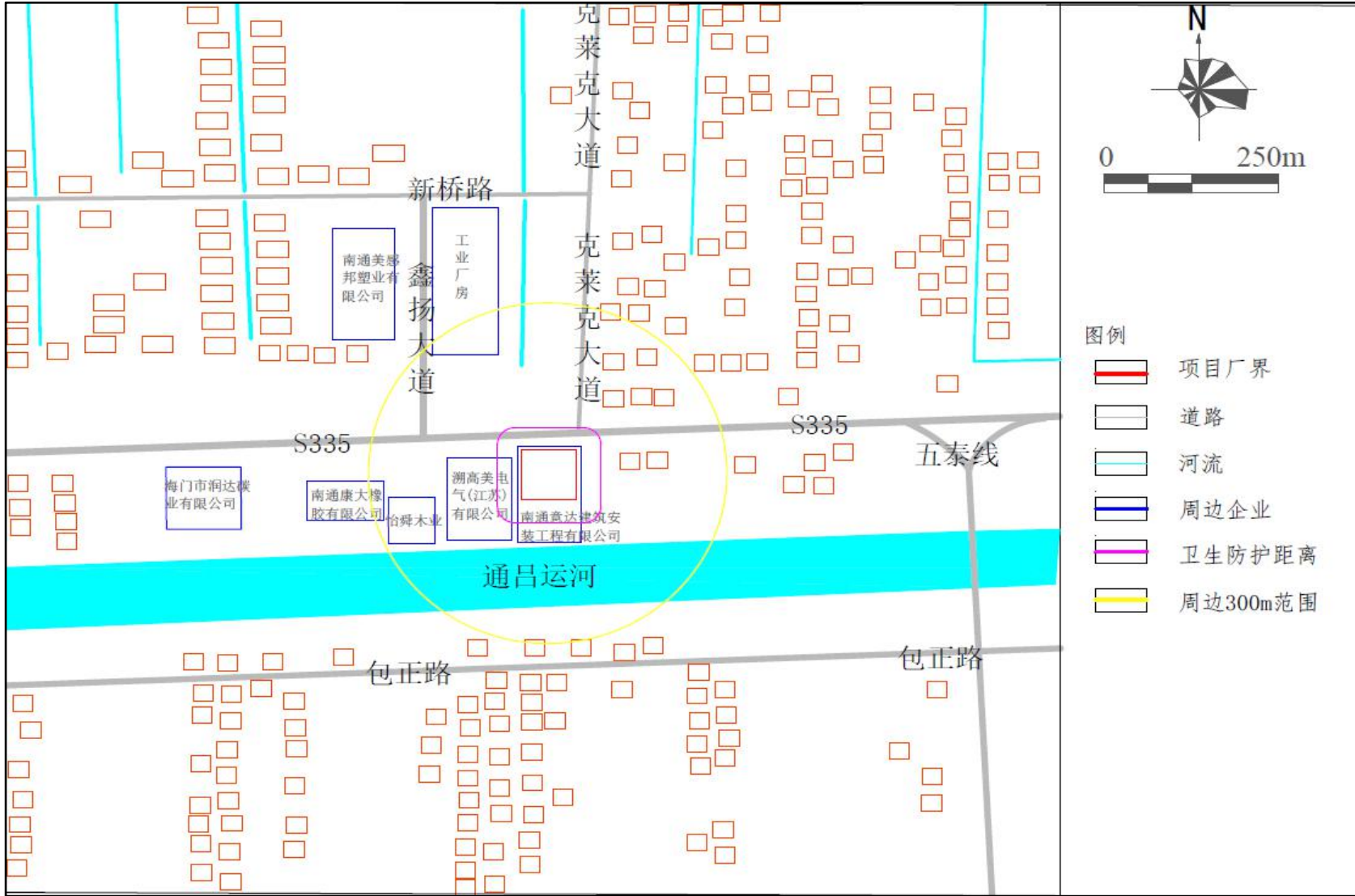


图 3-3 项目周边图

### 3.2 建设内容

本验收项目建设情况见表 3.2-1，建设内容见表 3.2-2，建设项目主体工程见表 3.2-3，项目公用及辅助工程见表 3.2-4。

**表 3.2-1 建设情况表**

序号	项目	执行情况
1	环评报告	宁夏智诚安环技术咨询有限公司于 2018 年 12 月完成《松田生物科技江苏有限公司年产 800 吨调味饮料、500 吨奶茶粉新建项目》环境影响报告表的编制。
2	环评批复	海门市行政审批局于 2019 年 1 月 29 日以海审批复表[2019]17 号对项目环评报告表予以批复同意建设。
3	环保设施 设计施工单位	废气：上海申恒环境工程有限公司
4	本次验收项目 建设规模	年产 800 吨调味饮料、500 吨奶茶粉新建项目 项目总投资约 500 万元，其中环保投资约 64 万元，约占 12.8%。
5	破土动工及竣 工时间	2019 年 2 月开工建设，2019 年 9 月竣工。
6	环保设施调试 起止时间	2019 年 10 月 28 日~2019 年 11 月 12 日开展环保设施调试工作。

**表 3.2-2 验收项目建设内容表**

序号	类型	环评/审批项目内容	实际建设情况
1	建设规模	年产 800 吨调味饮料、 500 吨奶茶粉	年产 800 吨调味饮料、 500 吨奶茶粉
2	产品类型	[C1529] 茶饮料及其他饮料造	[C1529] 茶饮料及其他饮料造
3	主要生产设备	见表 3.4-1	见表 3.4-1
4	主要辅助设施	供电系统：12 万千瓦、 供水系统：用水量为 1960.5t/a 隔油池+化粪池 1 座 有机废气：UV 光解+活性炭 吸附+15 米高 1#排气筒 颗粒物：布袋除尘器+15 米排 气筒+15 米高 2#排气筒	供电系统：12 万千瓦、 供水系统：用水量为 1960.5t/a 化粪池 1 座 有机废气：UV 光解+活性炭吸 附+15 米高 1#排气筒 颗粒物：布袋除尘器+15 米排 气筒+15 米高 2#排气筒

表 3.2-3 建设项目主体工程

工程名称	产品	生产能力 (t/a)		年运行时数 (h)
		环评	实际	
调味饮料生产线	气泡调味饮料	50	50	2400
	无气泡调味饮料	750	750	
奶茶粉生产线	奶茶粉	500	500	

表 3.2-4 项目主体工程一览表

类别	建设名称	环评	实际	备注
主体工程	生产车间	饮料生产车间 180m <sup>2</sup>	饮料生产车间 180m <sup>2</sup>	同环评
		奶茶粉生产车间 136m <sup>2</sup>	奶茶粉生产车间 136m <sup>2</sup>	
储运工程	原料仓库	275m <sup>2</sup>	275m <sup>2</sup>	同环评
	成品仓库	81m <sup>2</sup>	81m <sup>2</sup>	同环评
公用工程	给水	1960.5t/a	1960.5t/a	同环评
	排水	1600.05t/a	1600.05t/a	同环评
	供电	12 万 kwh/a	12 万 kwh/a	同环评
环保工程	食堂油烟	经油烟净化设施处理后屋顶排放	经油烟净化设施处理后屋顶排放	同环评
	VOCs	UV 光解+活性炭吸附+15 米高 1#排气筒	UV 光解+活性炭吸附+15 米高 1#排气筒	同环评
	粉尘	布袋除尘器+15 米排气筒+15 米高 2#排气筒	布袋除尘器+15 米排气筒+15 米高 2#排气筒	同环评
	生活污水	隔油池+化粪池 1 座, 依托原有	隔油池+化粪池 1 座, 依托原有	同环评
	固废处理	一般固废仓库, 占地面积 20m <sup>2</sup> 危废仓库, 占地面积 20m <sup>2</sup> 生活垃圾环卫清运	一般固废仓库, 占地面积 20m <sup>2</sup> 危废仓库, 占地面积 20m <sup>2</sup> 生活垃圾环卫清运	同环评
	噪声处理	厂房隔声、消声、减振	厂房隔声、消声、减振	同环评

### 3.3 主要原辅材料及燃料

本项目污水处理设施主要原辅材料及燃料见表 3.3-1。

表 3.3-1 主要原辅材料及能耗

序号	原料名称	单位	年耗用量		来源	备注
			环评	实际		
1	色拉油	t	180	180	外购	桶装,原料仓库
2	丁酸乙酯	t	60	60	外购	桶装,原料仓库
3	乳酸乙酯	t	100	100	外购	桶装,原料仓库



4	油酸乙酯	t	40	40	外购	桶装,原料仓库
5	硫噻唑	t	90	90	外购	桶装,原料仓库
6	丁位十二内酯	t	160	160	外购	桶装,原料仓库
7	丁位葵内酯	t	200	200	外购	桶装,原料仓库
8	丁酸	t	60	60	外购	桶装,原料仓库
9	乳酸	t	20	20	外购	桶装,原料仓库
10	葡萄糖	t	450	450	外购	桶装,原料仓库
11	苯甲醇	t	40	40	外购	桶装,原料仓库
12	水	t	1960.5	1960.5	市政管网	—
13	电量	万 Kwh	12	12	市政电网	—

表 3.3-2 原辅原材料理化性质表

化学名称	理化性质	可燃性危险特性	毒性
丁酸乙酯	无色无味液体;熔点: -93.3°C; 沸点: 121.3°C; 溶解性: 溶于 3 体积 60%乙醇, 与油类可互溶, 溶于丙二醇, 不溶于水、甘油。	易燃	/
乳酸乙酯	无色液体, 略有气味; 沸点: 154°C; 与水混溶, 可混溶于醇、芳烃、酯、烃类、油类等有机溶剂。	遇明火、高热可燃	/
油酸乙酯	无色至淡黄色透明油状液体; 沸点: 207°C; 不溶于水, 易溶于有机溶剂。	可燃	/
硫噻唑	淡黄色液体, 无挥发性; 沸点: 135°C; 溶解于醇、醚、苯、氯仿等有机溶剂, 在水中的溶解度特别大。	不易燃	/
丁位十二内酯	无毒。无色至淡黄色澄清液体, 香气: 有奶油香味和果香香气; 溶解性: 不溶于水, 可溶于油脂和乙醇; 闪点大于 100°C。	/	/
丁酸	无色油状液体, 具有刺激性及难闻的气味; 沸点: 163.5°C; 溶解性: 与水混溶, 可混溶于乙醇。	可燃	
乳酸	无色澄清或微黄色的粘性液体; 沸点: 12°C, 与乙醇(95%)、乙醚、水混溶, 不溶于氯仿。	/	
苯甲醇	无色液体, 有芳香味; 沸点: 20.5°C; 溶解性: 微溶于水, 易溶于醇、醚、芳烃。	可燃	

### 3.4 生产工艺及主要生产设备

#### 3.4.1 生产流程

海门市金泰电子科技有限公司以生产调味饮料、奶茶粉主, 全厂员工 35 人, 工作时长为 8h/d, 实行一班制, 全年工作天数为 300 天。

(1) 螺丝生产工艺流程如下:

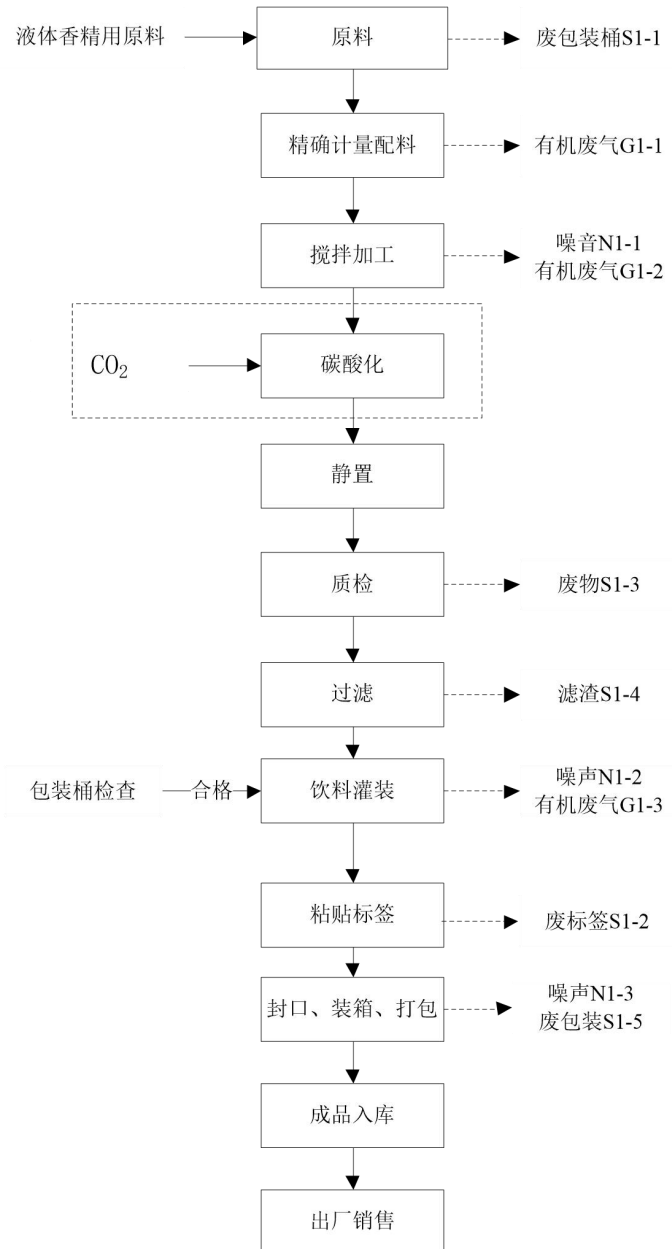


图 3-3 调味饮料生产工艺流程图

①精确计量配料：原料领取后,在配料间按照技术要求进行称量、配制。此工序产生废包装桶 S1-1 及废气 VOCs G1-1。

②搅拌加工：将称量好的原料人工投入到搅拌机中,搅拌 25-35 分钟。此工序产生废气 VOCs G1-2 及设备噪声 N1-1。

③碳酸化：调味饮料中部分气泡型调味饮料(年生产能力 50 吨)需增加一道碳酸化处理工艺,将搅拌加工后的料浆通过管道输送至混合塔内,液体饮料车间配套有 20m<sup>3</sup>CO<sub>2</sub> 储罐,罐内 CO<sub>2</sub> 为高压低温液体,将低温液态 CO<sub>2</sub> 通过管道输送至混合塔内,与料浆进行混合碳酸化后即成为碳酸饮料液。

④静置、质检：搅拌均匀的原料液进行静置，静置 12 小时以上后进行检验。此工序产生废品 S1-3。

⑤过滤：静置检验合格的原料液进行过滤。此工序产生滤渣 S1-4。

⑥过滤后原料液进行灌装。此工序会产生废气 VOCs G1-3 及设备噪声 N1-2。

⑦粘贴标签：罐装后的饮料外包装贴上标签,此工序会产生废标签 S1-2。

⑧封口、装箱、打包:贴好标签的成品封口、装箱,等待入库。此工序会产生废包装 S1-5 及噪音 N1-3。

⑨成品入库:包装后的成品入库待售。

(2) 奶茶粉生产工艺流程如下：

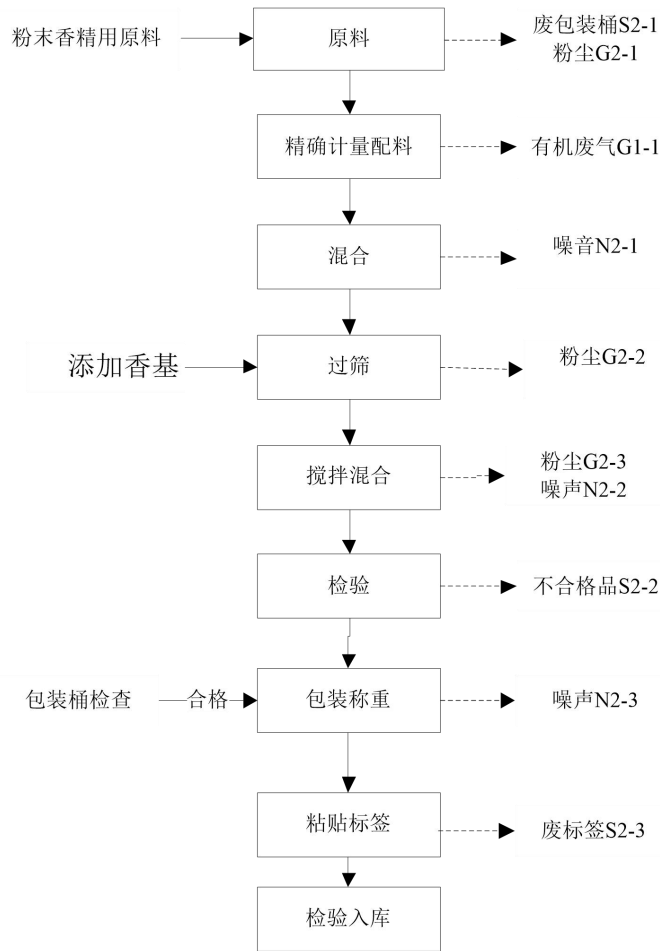


图 3-4 五金件生产及产污环节示意图

①计量配料:原料领取后，在配料间按照技术要求进行称量配制，配成液体香基，此工序产生废包装 S2-1 和粉尘 G2-1。

②混合：将葡萄糖粉与液体香基混合，此工序产生噪音 N2-1。

③过筛：将混合后的香基过 18 目筛成粉末原料，该工序会产生粉尘 G2-2。

④搅拌混合：将粉末原料再次与葡萄糖粉进行混合搅拌,搅拌 5-6 分钟。此工序产生废气粉尘 G2-3 及设备噪声 N2-2。

⑤检验：搅拌均匀的搅拌型粉末原料进行检验。此工序产生不合格品 S2-2 统一回收外售。

⑥包装称量、粘贴标签：检验合成后的半成品进行称量、包装、贴标。此过程产生废标签 S2-3 和噪声 N2-3。

⑦检验入库:包装后进行外观检验合格后得到成品，入库待售。

### 3.4.2 主要生产设备

本项目主要生产设备与环评对照表见表 3.4-1。

表 3.4-1 项目主要设备情况一览表

序号	设备名称	型号规格	数量（台）		备注
			环评	实际	
1	粉末搅拌机	FX-250	1	1	/
2	不锈钢桶	10kg	5	5	/
3	不锈钢桶	20kg	2	2	/
4	不锈钢桶	50kg	4	4	/
5	不锈钢桶	100kg	1	1	/
6	不锈钢桶	200kg	1	1	/
7	立式混色机	SHT-200	2	2	/
8	不锈钢锅	100kg	1	1	/
9	夹层不锈钢锅	500kg	1	1	/
10	不锈钢锅	800kg	2	2	/
11	夹层不锈钢锅	1200kg	1	1	/
12	灌装机	/	1	1	/
13	CO <sub>2</sub> 罐	/	1	1	/
14	折光仪	Abbemat350	1	1	/
15	密度仪	DMA4100M	1	1	/
16	电子天平	0.001-320g	2	2	/
17	电子天平	0.0001-200g	1	1	/
18	电子天平	0.0001-200g	1	1	/
19	净化工作台	JB-CJ-800	1	1	/
20	恒温干燥箱	50-200°C	1	1	/
21	打包机	S-313DL	2	2	/
22	封口机	FKR	2	2	/

序号	设备名称	型号规格	数量（台）		备注
			环评	实际	
23	圆桶搬运车	COY-300	1	1	/
24	圆桶装卸车	TF-40	1	1	/
25	液压平台车	SLY-1	1	1	/
26	全自动捆包机	15m-45kg	1	1	/

### 3.5 项目变动情况

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）的要求，经现场勘查核实，项目与环评变动情况对照见表 3.5-1。

表 3.5-1 建设项目变动对照表

属于重大变动的情况	环评	实际	变动情况	是否重大变动
1、主要产品品种发生变化（减少除外）	主要产品为调味饮料和奶茶粉	主要产品为调味饮料和奶茶粉	和环评一致	否
2、生产能力增加 30%及以上	年产调味饮料 800 吨、奶茶粉 500 吨	年产调味饮料 800 吨、奶茶粉 500 吨	和环评一致	否
3、配套仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	本项目不涉及危险化学品或其他环境风险大的物品配套仓储设施	本项目不涉及危险化学品或其他环境风险大的物品配套仓储设施	和环评一致	否
4、新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加，原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	主要生产装置见 3.4-1	主要生产装置见 3.4-1	和环评一致	否
5、项目重新选址	海门市正余镇新和村 10 组	海门市正余镇新和村 10 组	和环评一致	否
6、在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化导致不利环境影响显著增加。	设置生产车间 2 座、原料仓库 1 座、成品仓库 1 座、一般固废仓库 1 座、危废仓库 1 座、办公用房 1 座、食堂 1 座	设置生产车间 2 座、原料仓库 1 座、成品仓库 1 座、一般固废仓库 1 座、危废仓库 1 座、办公用房 1 座、食堂 1 座	和环评一致	否
7、防护距离边界发生变化并新增了敏感点	以奶茶生产车间、饮料生产车间边界分别设置 50m 的卫生防护距离，卫生防护距离内无敏感点	以奶茶生产车间、饮料生产车间边界分别设置 50m 的卫生防护距离，卫生防护距离内无敏感点	和环评一致	否
8、厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或	本项目不涉及厂外管线。	本项目不涉及厂外管线。	和环评一致	否

环境风险显著增大。				
9、主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加的。	/	/	和环评一致	否
10、污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	<p>废水： 生活污水（含食堂废水）、清洗水经隔油池+化粪池预处理通过市政污水管网接管至海门市黄海水务有限公司集中处理。</p> <p>废气： 奶车粉生产车间的粉尘经布袋除尘器收集后通过15m高2#排气筒排放。</p> <p>调味饮料生产车间的有机废气(以非甲烷总烃计)，经密闭收集后通过“UV光解+活性炭吸附”处理，后通过15m高1#排气筒排放</p> <p>食堂油烟采用静电式脱排油烟机处理后经经油烟净化设施处理后屋顶排放。</p> <p>固废： 废包装桶、废标签及不合格品集中收集后外售；废活性炭委托有资质的单位进行处理。生活垃圾、除尘灰由环卫部门收集后统一清运。</p>	<p>废水： 生活污水（含食堂废水）、清洗水经隔油池+化粪池预处理通过市政污水管网接管至海门市黄海水务有限公司集中处理。</p> <p>废气： 奶车粉生产车间的粉尘经布袋除尘器收集后通过15m高2#排气筒排放。</p> <p>调味饮料生产车间的有机废气(以非甲烷总烃计)，经密闭收集后通过“UV光解+活性炭吸附”处理，后通过15m高1#排气筒排放</p> <p>食堂油烟采用静电式脱排油烟机处理后经经油烟净化设施处理后屋顶排放。</p> <p>固废： 废包装桶、废标签及不合格品集中收集后外售；废活性炭委托有资质的单位进行处理。生活垃圾、除尘灰由环卫部门收集后统一清运。</p>	和环评一致	否

根据表 3-7 分析可知，本项目不存在变动，可纳入本次竣工环境保护验收管理。

#### 4. 环境保护设施

## 4.1 污染物治理/处置设施

### 4.1.1 固体废物

本项目产生的固废主要为废包装桶、废标签、不合格品、除尘灰、废活性炭和职工生活垃圾。废包装桶、废标签、不合格产品统一收集后外售，除尘灰与生活垃圾一起委托环卫清运，项目废活性炭定期交由委托升达废料处理有限公司处理。

项目各类固体废物均得到有效处置，实现了零排放，不会造成二次污染。建设项目产生的一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）的相关要求。项目产生的危险固废贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单的相关要求。本项目固体废物的产生及处置情况见表 4.1-1。固体废物储存仓库现场图片见图 4-1。

表 4.1-1 固体废物产生及处置情况

名称	来源	属性	废物类别	预计产生量 (t/a)	年处置量 (t/a)	处理处置方式
废包装桶	配料	一般固废	99	5	5	收集外售
废标签	粘贴标签	一般固废				
不合格品	检验	一般固废				
除尘灰	废气处理装置	一般固废	99	0.81	0.81	环卫清运
废活性炭	废气处理装置	危险废物	HW49 900-041-49	0.1	0.1	委托升达废料处理有限公司处理
生活垃圾	职工生活	一般固废	99	4.5	4.5	环卫清运



危废仓库

一般固废仓库

图 4-1 固体废物储存仓库现场图片

## 4.2 其他环境保护设施

### 4.2.1 其他设施

根据环评批复要求及南通市海门市有关管理要求，本企业无其他“以新带老”改造工程或环境保护部门要求采取的其他环境保护措施。

## 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目环保设施投资及“三同时”落实情况详见表 4.3-1 和 4.3-2。

表 4.3-1 项目环保投资一览表

名称	内容	规模 (m <sup>2</sup> )	预算投资 (万元)	实际投资 (万元)	变动情况
固废	一般固废库	20	6	6	/
	危废仓库	20			/

表 4.3-2 “三同时”落实情况一览表

类别	污染源	污染物	环评治理措施(设施数量、规模、处理能力等)	实际治理措施(设施数量、规模、处理能力等)	处理效果、执行标准或拟达要求
生活垃圾	职工生活	生活垃圾 99	环卫清运	环卫清运	零排放，不产生生产二次污染
一般固废	生产	废包装桶、废标签、不合格品 99	收集后外售	收集后外售	
	废气处理	除尘灰 99	环卫清运	环卫清运	
危险固废	废气处理	废活性炭 HW49	定期委托有资质公司处理	委托升达废料处理有限公司处理	



		900-041-49		
--	--	------------	--	--

## 5. 环评主要结论与建议及其环评批复要求

### 5.1 本项目环评报告表的主要结论与建议

#### 一、主要结论

建设项目符合国家产业政策，选址合理，符合清洁生产要求，符合清洁生产要求，采用的各项污染防治措施可行，总体上对评价区域环境影响较小，总量可在区域内平衡。从环保角度看，本项目在拟建地建设是可行的。

#### 二、建议

(1)建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全的各项环境保护规章制度，严格实行“三同时”政策。

(2)加强环境监测工作，定期对外排的废气、废水、噪声等进行监测，确保达标排放。

(3)加强管理，强化企业职工自身的环保意识，及时清理固体废物。

(4)加强各项污染物的处置措施，严格控制各类污染物的排放量，尽量减轻对周围环境的影响。

(5)各排污口应按《江苏省排污口设置及规范管理办法》[苏环控(97)122号]要求建设。

### 5.2 环评批复要求

建设项目环评批复要求和落实情况见表 5.2-1。

表 5.2-1 环评批复要求和落实情况

序号	检查内容	执行情况
1	本项目实施雨污分流、清污分流。本项目食堂废水、生活污水和清洗废水经有效处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准和海门市黄海水务有限公司接管要求后排入海门市黄海水务有限公司处理。	项目排水实行雨污分流制，雨水通过雨水管网就近排入附近水体。清洗废水混入生活污水与生活污水经化粪池预处理，食堂废水经隔油池处理后一同接管进入海门市黄海水务有限公司处理达标后排放。
2	按《报告表》要求落实各项有组织废气控制措施，工程设计中，应进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气的处理效率及排气筒高度等达到规范的要求。同时加强无组织废气控制措施，严格按照操作规程，有效减少无组	验收监测期间：饮料生产车间产生的有机废气经UV光解+活性炭处理后通过15m高排气筒(1#)排放符合上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)中表1规定的浓度限值。本项目奶茶粉生产车间产生的粉尘

	织废气的排放。废气执行标准《报告表》表 4-7、表 4-8。	经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒（2#）排放能符合上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）中表 1 规定的浓度限值
3	本项目应通过采取消声减震、选用低噪音设备、利用建筑物隔声屏蔽、加强操作管理和维护、合理布局等噪声控制措施，降低主要噪声源对外环境的影响。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。本项目夜间不生产。	验收监测期间，厂界噪声昼夜等效连续 A 声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。
4	按“减量化、资源化、无害化”的原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。属于危险固体废弃物须委托有资质单位进行处理；其他固体废弃物妥善处理。各类固废的处置均须按相关固废管理要求办理相关转移和处置手续。	废包装桶、废标签、不合格产品统一收集后外售，除尘灰与生活垃圾一起委托环卫清运，项目废活性炭定期交由委托升达废料处理有限公司处理，生活垃圾由环卫部门统一清运处理，各类固体废物均得到有效处置，实现了零排放，做好危险固废运输管理并做好转移台账记录不会造成二次污染。
5	加强生产管理，实行清洁生产，确保各种污染物达标排放；同时加强对风险事故的防范，建立健全风险防范措施，杜绝因风险事故的发生而引起的环境污染。	企业积极实行清洁生产，建立了风险防范措施，监测期间，各种污染物均达标排放。
6	本项目卫生防护距离为奶茶生产车间、饮料生产车间边界外 50m 的包络线范围。卫生防护距离内无居民等敏感目标。今后也不得新建住宅、医院、学校等敏感目标，并在防护距离内加强绿化。	卫生防护距离范围内目前无居民点以及其他环境空气敏感保护点。

## 6. 验收执行标准

项目产生的一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）的相关要求。

项目产生的危险固废贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的相关要求。

## 7. 验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试运行效果

#### 7.1.1 固体废物监测

根据环评文件、环评批复及有关环境管理的要求，本项目无需进行固（液）体废物的监测。

## 8. 验收监测结果

### 8.1 生产工况

本项目主要从事紧固件生产，生产工况采用“产品产量核算法”核算。验收监测日期：2019年11月11日至12日。监测期间，主要生产设备运行正常。通过核算表明：监测期间，本验收项目生产工况达到75%以上，符合验收监测要求，工况核算情况见表8.1-1。

表 8.1-1 监测期间项目生产负荷

产品	监测日期	设计生产量 (t/d)	实际生产量 (t/d)	生产负荷 (%)
调味饮料	2019年11月11日	2.67	2.54	95
奶茶粉		1.67	1.54	92
调味饮料	2019年11月12日	2.67	2.56	96
奶茶粉		1.67	1.50	90

## 9. 验收监测结论

松田生物科技江苏有限公司位于海门市正余镇新和村10组，主要进行调味饮料和奶茶粉生产。该项目环评文件（宁夏智诚安环技术咨询有限公司，2018年12月）获得海门市行政审批局批复（2019年1月29日），2019年10月28日开始调试。

监测期间，公司正常生产，运行负荷均达到75%以上，符合验收监测要求。

建设项目产生的固体废物废包装桶、废标签、不合格品、除尘灰、废活性炭和职工生活垃圾。废包装桶、废标签、不合格产品统一收集后外售，除尘灰与生活垃圾一起委托环卫清运，项目废活性炭定期交由委托升达废料处理有限公司处理。

总结论：本项目已按国家建设项目环境管理要求进行了环境影响评价，环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，建立了相应的环境管理制度，污染物（固废）做到达标处理，符合环保验收要求（固废）。

## 10. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

### 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	松田生物科技江苏有限公司年产 800 吨调味饮料、500 吨奶茶粉新建项目				项目代码	2018-320684-15-03-558943	建设地点	海门市正余镇新和村 10 组		
	行业类别(分类管理名录)	C1529 茶饮料及其他饮料制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造				
	设计生产能力	年产 800 吨调味饮料、500 吨奶茶粉				实际生产能力	年产 800 吨调味饮料、500 吨奶茶粉	环评单位	宁夏智诚安环技术咨询有限公司		
	环评文件审批机关	海门市行政审批局				审批文号	海审批复表 [2019]17 号	环评文件类型	环评报告表		
	开工日期	2016 年 3 月				竣工日期	2019 年 2 月	排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	废气：上海申恒环境工程有限公司				环保设施施工单位	废气：上海申恒环境工程有限公司	本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	废水、废气、噪声：松田生物科技江苏有限公司 固废：海门市行政审批局				环保设施监测单位	南京万全检测技术有限公司	验收监测时工况	92%-96%		
	投资总概算(万元)	500				环保投资总概算(万元)	64	所占比例 (%)	12.8		
	实际总投资(万元)	500				实际环保投资(万元)	64	所占比例 (%)	12.8		
	废水治理(万元)	8	废气治理(万元)	45	噪声治理(万元)	5	固体废物治理(万元)	6	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/	年平均工作时	2400h			
运营单位	松田生物科技江苏有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组		91320684MA1WBLT77C	验收时间	2020 年 1 月			

					组织机构代码)									
污染物排放 达标与总量 控制	污染物	原有排放量 (1)	本期工程 实际排放 浓度 (2)	本期工 程允许 排放浓 度 (3)	本期工程产 生量 (4)	本期工程 自身削减 量 (5)	本期工程实 际排放量 (6)	本期工程 核定排放 总量 (7)	本期工程 “以新带老” 削减量 (8)	全厂实际排 放总量 (9)	全厂核定 排放总量 (10)	区域平 衡替代 削减量 (11)	排放增减 量 (12)	
	生活 废水	废水 总量	/	/	/	/	/	1600.05	1600.05	/	1600.05	/	/	/
		COD	/	254.75	500	/	/	0.407	0.639	/	0.407	/	/	/
		氨氮	/	13.375	400	/	/	0.0214	0.0559	/	0.0214	/	/	/
		SS	/	137.75	45	/	/	0.2204	0.476	/	0.2204	/	/	/
		TP	/	1.3425	8	/	/	0.0021	0.01276	/	0.0021	/	/	/
		动植 物油	/	0.3375	1	/	/	0.0005	0.00189	/	0.0005	/	/	/
	废气	非甲烷 总烃	/	0.98	120	/	/	0.0163	0.06	/	0.0163	/	/	/
		颗粒物	/	2.43	120	/	//	0.0148	0.016	/	0.0148	/	/	/
	固废	一般固 废	/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/
危险固 废		/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	
生活垃 圾		/	/	/	/	/	/	/	/	0	/	/	/	