

海门钰书石油钻采机械有限公司年产5万套
机械配件新建项目
竣工环境保护验收监测报告
(固废)

建设单位：海门钰书石油钻采机械有限公司

编制单位：南通朝旭环保科技有限公司

二〇二〇年一月

1. 项目概况

海门钰书石油钻采机械有限公司成立于 2014 年 07 月 09 日，法定代表人陈平，注册资本为 500 万元整，注册地址为江苏省南通海门市人民西路 814-5 号（项目中心地理坐标为经度 121.144345826，纬度 31.891876326），经营范围为：生产、制造、销售石油钻采设备、污水处理设备、注水泵设备及配件、五金、模具。项目建筑面积 1260 平方米，总投资 200 万元，项目建设性质为新建。

2018 年 12 月，海门钰书石油钻采机械有限公司委托江苏紫东环境技术股份有限公司编制完成《海门钰书石油钻采机械有限公司年产 5 万套机械配件新建项目环境影响报告表》，并已于 2019 年 2 月 2 日获海门市行政审批局批复，批复文号为：海审批表复[2019]25 号。本项目于 2019 年 3 月开工建设，2019 年 9 月底竣工，并于 2019 年 11 月初~2020 年 1 月对项目配套的环境保护设施开展了调试工作。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令[2017]第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等文件的要求，海门钰书石油钻采机械有限公司于 2019 年 11 月启动了《海门钰书石油钻采机械有限公司年产 5 万套机械配件新建项目》竣工环境保护验收工作，于 2019 年 11 月 13 日-11 月 14 日，委托南京万全检测技术有限公司对本项目开展了现场监测并出具了监测结果数据报告（NVT-2019-Y1242）。根据监测结果和现场勘查结果，于 2020 年 1 月编制完成了该项目验收监测报告。

2. 验收监测及编制依据

（1）《建设项目环境保护管理条例》（国务院，2017 年 10 月 1 日起施行）；

（2）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部）；

（3）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（环境保护部，2018 年 5 月 15 日）；

（4）《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环

保局，苏环控[97]122号文）；

(5) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办〔2015〕256号，2015年10月25日）；

(6) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（江苏省环境保护厅）；

(7) 《海门钰书石油钻采机械有限公司年产5万套机械配件新建项目环境影响报告表》，江苏紫东环境技术股份有限公司，2018年12月；

(8) 海门市行政审批局关于《海门钰书石油钻采机械有限公司年产5万套机械配件新建项目环境影响报告表》的批复（海审批表复[2019]25号），2019年2月2日；

(9) 海门钰书石油钻采机械有限公司提供的其他相关材料。

3. 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于江苏省海门市人民西路814-5号。项目地块东侧为规划路，路对面为海门市康达电子有限公司；南侧为腾远办公文体批发中心；北侧为厂区及国鼎保安；西侧为恒正机电。厂区周边环境保护目标见表3.1-1。

表 3.1-1 主要环境保护目标

环境要素	环境保护对象	方位	距离(m)	规模	环境功能
声环境	厂界	--	--	--	执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的2类标准
环境空气	张南村	南	156	35户 (112人)	执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准
水环境	长江(近岸段)	南	8000	大河	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准
	海门河	北	1500	小河	

本项目地理位置示意图见图3.1-1，周边关系图见图3.1-2，厂区平面布置图见图3.1-3；



图 3.1-1 建设项目地理位置图

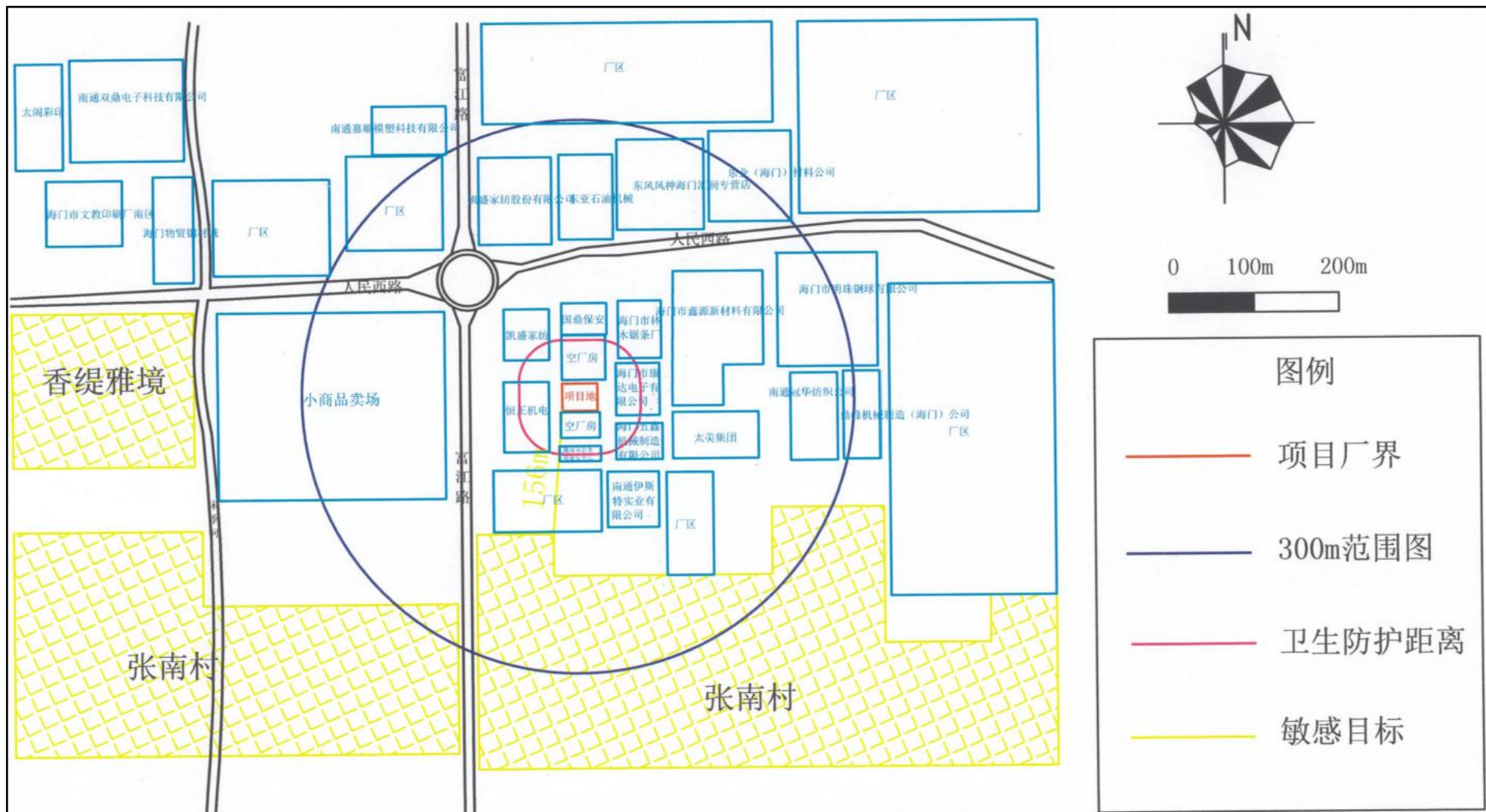


图 3.1-2 建设项目周边关系图

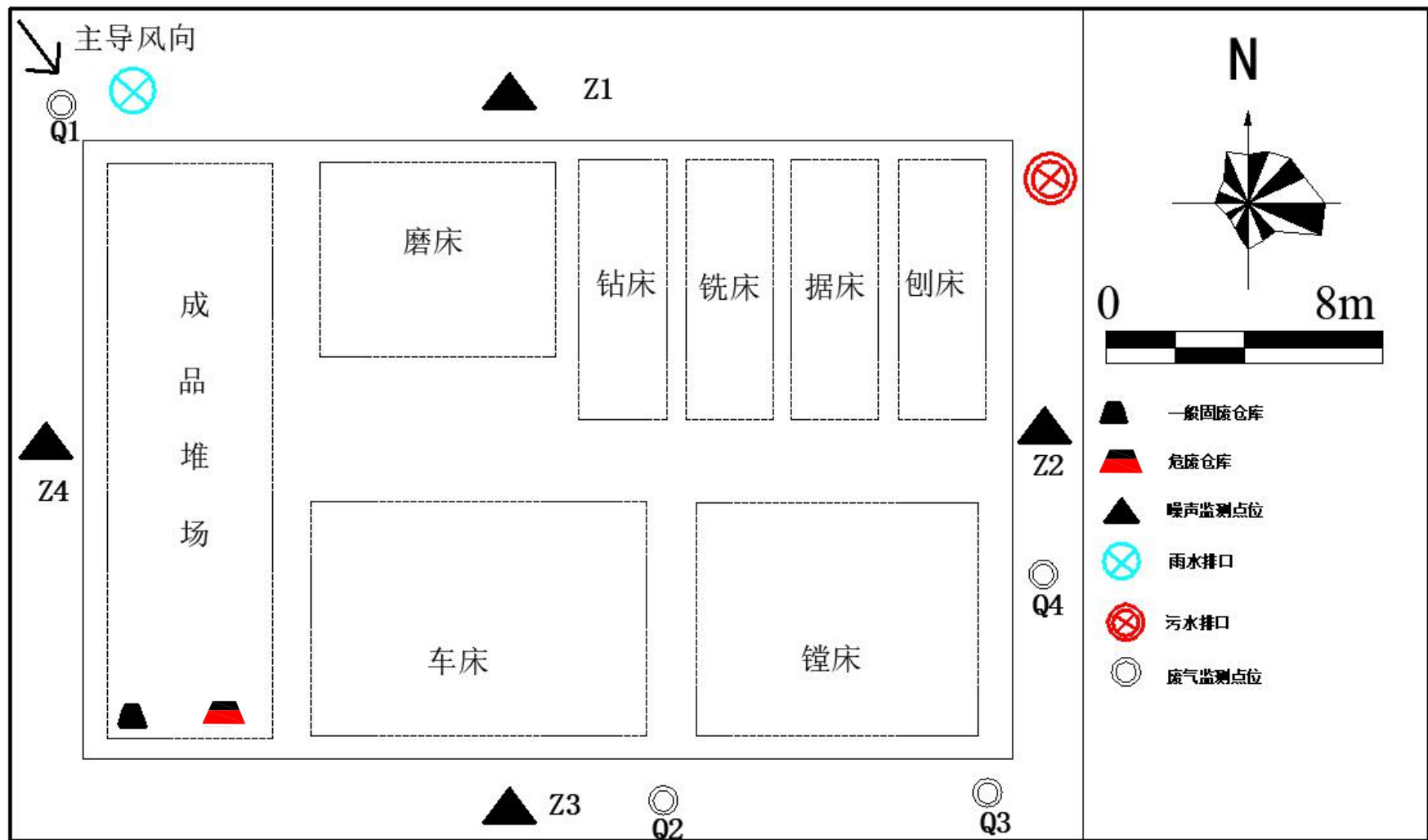


图 3.1-2 本项目厂区平面布置及废气、噪声测点示意图

3.2 建设内容

本验收项目建设情况见表 3.2-1，建设内容见表 3.2-2，建设项目主体工程见表 3.2-3，项目公用及辅助工程见表 3.2-4。

表 3.2-1 建设情况表

序号	项 目	执行情况
1	立项与备案	2018 年 11 月 14 日经海门市行政审批局备案，项目代码：2018-320684-33-03-565687。
2	环评	江苏紫东环境技术股份有限公司于 2018 年 12 月完成《海门钰书石油钻采机械有限公司年产 5 万套机械配件新建项目环境影响报告表》的编制。
3	环评批复	海门市行政审批局于 2019 年 2 月 2 日对项目环境影响评价报告表予以批复同意建设（海审批表复[2019]25 号）。
4	环保设施设计施工单位	废水：企业自建生活污水化粪池； 废气：切割和磨光工序的颗粒物采用移动式除尘器处理，移动式除尘器为企业自购；
5	本次验收项目建设规模	海门钰书石油钻采机械有限公司年产 5 万套机械配件新建项目环境影响报告表； 项目总投资约 200 万元，其中环保投资约 5 万元，约占 2.5%。
6	破土动工及竣工时间	2019 年 3 月开工建设，2019 年 9 月底竣工。
7	环保设施调试起止时间	2019 年 11 月初~2020 年 1 月开展环保设施调试工作。

表 3.2-2 验收项目建设内容表

序号	类 型	环评/审批项目内容	实际建设情况
1	建设规模	5 万套机械配件	5 万套机械配件
2	产品类型	金属结构制造[C3311]	金属结构制造[C3311]
3	主要生产设备	详见表 3.4-1	详见表 3.4-1
4	主要辅助设施	供电系统：4 万千瓦、 供水系统：用水量为 300t/a 废水：化粪池 废气处理设施：移动式粉尘除尘器处理后无组织排放	供电系统：4 万千瓦、 供水系统：用水量为 300t/a 废水：化粪池 废气处理设施：移动式粉尘除尘器处理后无组织排放

表 3.2-3 建设项目主体工程

序号	主体工程	生产车间	产品名称	设计能力	实际能力	年运行时数
1	机械配件生产线	生产车间	机械配件	5 万套/a	5 万套/a	2400h

表 3.2-4 主要公用及辅助工程建设情况

类别	建设名称	环评	实际	备注
主体工程	生产车间	单层厂房，建筑面积1260m ² ，层高约8.2米	单层厂房，建筑面积1260m ² ，层高约8.2米	
贮运工程	原料仓库	布置在生产车间	布置在生产车间	同环评
	产品仓库	布置在生产车间	布置在生产车间	同环评
公用工程	给水	300m ³ /a	300m ³ /a	同环评
	排水	240m ³ /a	240m ³ /a	同环评
	供电	4 万 kwh/a	4 万 kwh/a	同环评
环保工程	颗粒物	移动式粉尘除尘器处理后无组织排放	移动式粉尘除尘器处理后无组织排放	同环评
	生活污水	化粪池	化粪池	同环评
	固废处理	一般固废仓库，位于车间内北部，占地面积 10m ²	一般固废仓库，位于车间内北部，占地面积 10m ²	同环评
		危险固废仓库，位于厂内东南角，占地面积 10m ²	危险固废仓库，位于厂内东南角，占地面积 10m ²	同环评
	噪声处理	厂房隔声、消声、减振	厂房隔声、消声、减振	同环评

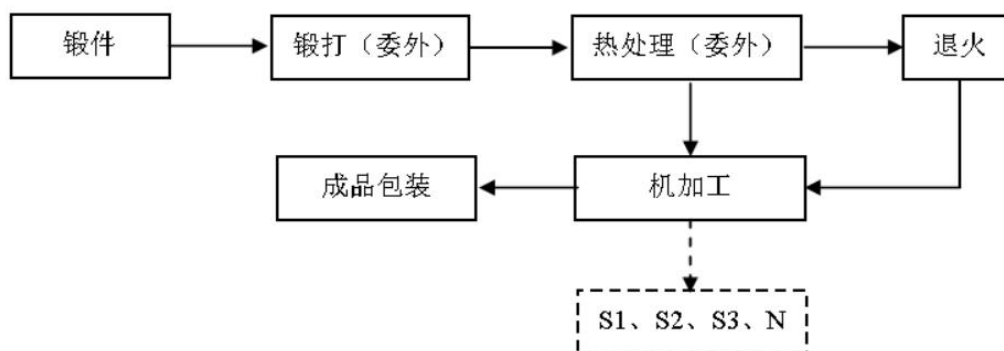
3.3 主要原辅材料及燃料

原辅材料及燃料的种类、耗用量与环评基本一致。主要原辅材料及水消耗见表 3.3-1。

表 3.3-1 原辅原材料及能量消耗表

序号	原料名称	年用量 t/a		包装/储存	备注
		环评	实际		
1	钢棒	100	100	原料仓库	-
2	铜棒	0.5	0.5	原料仓库	-
3	切削液	0.06	0.06	桶装/原料仓库	-
4	机油	0.04	0.04	桶装/原料仓库	-
5	铸钢件	5	5	原料仓库	-
6	锻件	10	10	原料仓库	-
7	塑料棒	0.1	0.1	原料仓库	-
8	水	300	300	/	市政供水
9	电	4 万 kWh/a	4 万 kWh/a	/	市政供电

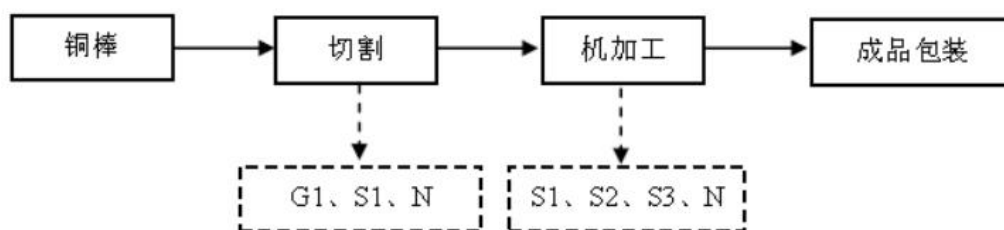
3.4 生产工艺



3.4-1 锻件加工工艺流程及产污环节图

锻件加工工艺流程简述：

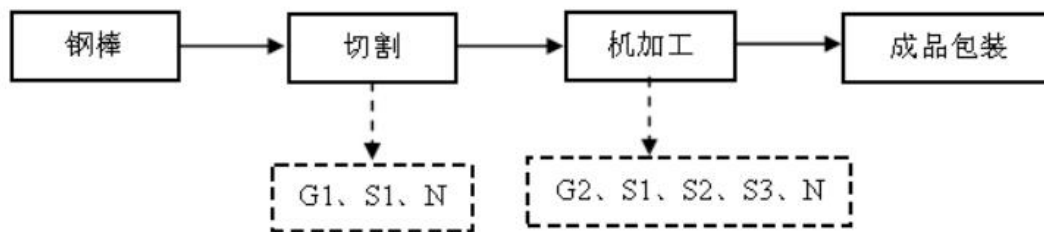
- (1) 锻打：项目委外进行锻打。
- (2) 热处理：项目委外进行热处理。
- (3) 退火：部分产品温度过高，利用电退火炉进行退火处理，降低硬度，提高塑性，以利于下一步机加工处理。
- (4) 机加工：利用车床、刨床、铣床、钻床等设备将处理好的锻件进行车、刨、铣、钻等简单机加工工序，该工序会产生边角料、废机油、废切削液和噪声。
- (5) 成品包装：成品包装入库。



3.4-2 铜棒加工工艺流程及产污环节图

铜棒加工工艺流程简述：

- (1) 切割：利用锯床对铜棒进行切割，该工序会产生切割粉尘、边角料和噪声。
- (2) 机加工：利用车床对铜棒进行车加工，该工序会产生边角料、废机油、废切削液和噪声。
- (3) 成品包装：成品包装入库。



3.4-3 钢棒加工工艺流程及产污环节图

钢棒加工工艺流程简述：

(1) 切割：利用锯床对钢棒进行切割，该工序会产生切割粉尘、边角料和噪声。

(2) 机加工：利用车床、磨床、铣床等对切割好的钢棒进行车、磨、铣等精加工工序，该工序会产生磨光粉尘、边角料、废机油、废切削液和噪声。

(3) 成品包装：成品包装入库。

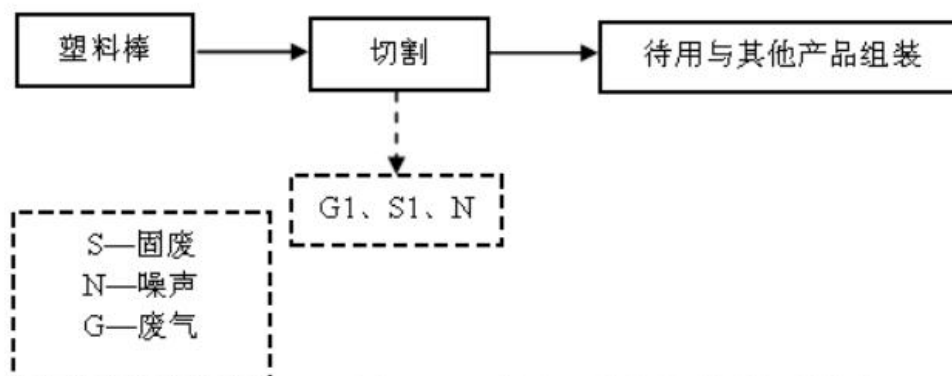


图 3.4-5 塑料棒生产工艺流程及产污环节图

塑料棒加工工艺流程简述：

(1) 切割：利用锯床对塑料棒进行切割成塑料片，该工序会产生切割粉尘、边角料和噪声。

(2) 待用与其他产品组装：待用，与部分产品偶尔进行组装。

3.5 主要生产设备

建设项目主要生产设备与环评一致，主要生产设备对照见表 3.5-1。

表 3.5-1 主要生产设备对照表

序号	设备名称	型号规格	数量（台）		备注
			环评	实际	
1	镗床	T611	2	2	与环评一致
2	钻床	Z3050	3	3	与环评一致
3	车床	数控/专机	30	30	与环评一致
4	磨床	外圆/平面	3	3	与环评一致
5	刨床	/	2	2	与环评一致
6	锯床	/	2	2	与环评一致
7	行车	/	2	2	与环评一致
8	加工中心	/	2	2	与环评一致
9	小台钻	/	5	5	与环评一致
10	空压机	/	2	2	与环评一致
11	电退火炉	/	1	1	与环评一致
12	压机	/	1	1	与环评一致
13	铣床	/	3	3	与环评一致

3.6 项目变动情况

对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）的要求，经现场勘查核实，建设项目不存在变动，和环评批复的一致。项目与环评审批情况对照见表 3.6-1。

表 3.6-2 建设项目变动对照表

属于重大变动的情况	环评	实际	变动情况	是否重大变动
1、主要产品品种发生变化（减少除外）	主要产品为机械配件	主要产品为机械配件	和环评一致	否
2、生产能力增加 30%及以上	机械配件 5 万套/a	机械配件 5 万套/a	和环评一致	否
3、配套仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	一般固废暂存库 10m ² 危险固废暂存库 10m ²	一般固废暂存库 10m ² 危险固废暂存库 10m ²	和环评一致	否
4、新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加，原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	建设项目环评生产设备见表 3.5-1。	实际生产设备见表 3.5-1。	和环评一致	否
5、项目重新选址	建设地点位于江苏省南通海门市人民西路 814-5 号	建设地点位于江苏省南通海门市人民西路 814-5 号	和环评一致	否
6、在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化导致不利环境影响显著增加。	无	无	和环评一致	否
7、防护距离边界发生变化并新增了敏感点	以生产车间为边界设置 50 米的卫生防护距离，卫生防护距离内无敏感点	卫生防护距离边界未发生变化，目前防护距离内无敏感点	和环评一致	否
8、厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	本项目不涉及厂外管线	本项目不涉及厂外管线	和环评一致	否

<p>9、主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加的。</p>	<p>项目生产工艺见图 3.4-1~3.4-5；环评主要原辅材料及燃料见表 3.3-1；环评主要生产设备见表 3.5-1</p>	<p>项目生产工艺见图 3.4-1~3.4-5；实际主要原辅材料及燃料见表 3.3-1；实际主要生产设备见表 3.5-1</p>	<p>和环评一致</p>	<p>否</p>
<p>10、污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。</p>	<p>废水： 生活污水经化粪池预处理后委托环卫托运至海门东洲水处理有限公司集中处理； 废气： 切割和磨光工序产生的金属粉尘经移动式除尘装置处理后无组织排放。 固废： 金属边角料收集外售；废切削液、废机油委托有资质的单位处置；生活垃圾由环卫部门清运。</p>	<p>废水： 生活污水经化粪池预处理后委托环卫托运至海门东洲水处理有限公司集中处理； 废气： 切割和磨光工序产生的金属粉尘经移动式除尘装置处理后无组织排放。 固废： 金属边角料收集外售；废切削液、废机油委托有资质的单位处置；生活垃圾由环卫部门清运。</p>	<p>和环评一致</p>	<p>否</p>

4. 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 固（液）体废物

本项目一般固废为生活垃圾、金属边角料；危险废物为废机油（HW08）、废切削液（HW09）。其中生活垃圾由环卫清运；金属边角料经收集后出售；危险废物：废机油（HW08）、废切削液（HW09）储存于危废仓库（见附图 4.1-1）并委托南通润启环保服务有限公司处置处置。

项目各类固体废物均得到有效处置，实现了零排放，不会造成二次污染。建设项目产生的一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）的相关要求。项目产生的危险固废贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的相关要求。项目固体废物具体情况见表 4.1-1。

表 4.1-1 固废处置情况一览表

名称	来源	属性	废物类别	预计产生量 (t/a)	年处置量 (t/a)	处理处置方式
金属边角料	机加工	一般固废	86	1	1	收集外售
废机油	机器维修	危险废物	HW08 (900-218-08)	0.04	0.04	委托南通润启环保服务有限公司处置
废切削液	机器维修	危险废物	HW09 (900-006-09)	0.06	0.06	
生活垃圾	职工生活	一般固废	99	3	3	环卫清运

项目危废暂存库见图 4.1-1 所示。



危险固废仓库

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 其他设施

根据环评批复要求及海门市行政审批局有关管理要求，本企业无其他“以新带老”改造工程或环境保护部门要求采取的其他环境保护措施。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目环保设施投资及“三同时”落实情况详见表 4.3-1 和 4.3-2。

表 4.3-1 项目环保投资一览表

名称	内容	规模	预算投资 (万元)	实际投资 (万元)	变动情况
固废	一般工业 固废仓库	10m ²	0.8	0.7	无变动
	危废暂存 库	10m ²	1.2	1.0	无变动

表 4.3-2 “三同时”落实情况一览表

类别	污染源	污染物	环评治理措施 (设施数量、规 模、处理能力等)	实际治理措施 (设施 数量、规模、处理能 力等)	处理效果、执 行标准或拟达 要求
一般 固废	机加工	金属边角料	收集外售	收集外售	零排放, 不产 生生产二次 污染
	职工生活	生活垃圾	环卫清运	环卫清运	
危险 固废	机器维修	废机油	委托南通升达废 料处理有限公司 处置	委托南通升达废料处 理有限公司处置	
	机器维修	废切削液			

5. 环评主要结论与建议及其环评批复要求

5.1 本项目环评报告表的主要结论与建议

一、主要结论

建设项目符合国家法律法规及地方相关产业政策, 符合规划要求, 选址比较合理, 采用的各项环保设施合理、可靠、有效, 总体上对区域环境影响较小, 评价认为, 从环保角度分析, “海门钰书石油钻采机械有限公司年产 5 万套机械配件新建项目”在江苏省南通海门市人民西路 814-5 号建设是可行的。

二、建议

- (1) 建设单位加强管理, 强化企业职工自身的环保意识。
- (2) 加强各项污染物的处置措施, 严格控制各类污染物的排放量, 尽量减轻对周围环境的影响。
- (3) 建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神, 建立健全的各项环境保护规章制度, 严格实行“三同时”政策, 即污染治理设施要同主项目同时设计、同时建设、同时投产。

5.2 环评批复要求

建设项目环评批复要求和落实情况见表 5.2-1。

表 5.2-1 环评批复要求和落实情况

序号	检查内容	执行情况
1	合理布局，强噪声设备布置在远离厂界的位置，选用低噪声设备，同时采取有效消声、隔声措施，确保噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 1 类标准。本项目夜间不生产。	验收监测期间，各厂界噪声监测点的昼间等效连续 A 声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）1 类标准。项目夜间不生产。
2	严格实行雨污分流。本项目生活废水经有效处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准和海门市东洲水处理有限公司接管要求后清运至海门市东洲水处理有限公司处理。	验收监测期间，企业废水化粪池中 OD、SS 的排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的三级标准，氨氮、总磷的排放浓度符合参照执行的《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准。
3	本项目切割和磨光工序中产生的金属粉尘经有效处理后车间内排放，场界污染物浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放浓度限值要求。	验收监测期间，颗粒物在厂界上、下风向的排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》表 2 无组织排放监控浓度限值。
4	按“减量化、资源化、无害化”的原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。废机油、废切削液属于危险固体废弃物须委托有资质单位进行处理；其他固体废弃物妥善处置。各类固废的处置均须按相关固废管理要求办理相关转移和处置手续。	公司设置专门的危险固废暂存场所；项目产生的废机油（HW08）、废切削液（HW09）定期委托南通润启环保服务有限公司处置。 金属边角料收集后外售；生活垃圾由环卫部门清运，所有固废均已妥善处置。
5	加强生产管理，实行清洁生产，加强操作的培训和管理，确保各种污染物达标排放；加强对风险事故的防范，建立健全风险防范措施，杜绝因风险事故的发生而引起的环境污染。	企业已经采取相应措施和管理，积极推进清洁生产，建立了风险防范措施。优化污染治理设施，提升了处理效能，减少污染物排放，确保各种污染物达标排放。
6	本项目以生产车间为界设立 50 米卫生防护距离，卫生防护距离内无居民等敏感目标。今后不得新建住宅、医院、学校等敏感目标，并在防	项目以生产车间为边界设 50 米卫生防护距离。现场勘查，卫生防护距离内无居民等敏感目标。

	护距离内加强绿化。	
7	本项目锻打、热处理、铸造工序委外加工。	项目锻打、热处理、铸造工序委外加工，委外协议见附件7。

6. 验收执行标准

验收项目固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改公告（环境保护部公告2013年36号），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改公告（环境保护部公告2013年36号）。

7. 验收执行标准

7.1 环境保护设施调试运行效果

7.1.1 固体废物监测

根据环评文件、环评批复及有关环境管理的要求，本项目无需进行固（液）体废物的监测。

8. 验收执行标准

8.1 生产工况

本项目生产工况采用“产品产量核算法”核算。验收监测日期：2019年11月13日至14日。监测期间，主要生产设备运行正常。通过核算表明：监测期间，本验收项目生产工况达到75%以上，符合验收监测要求，工况核算情况见表8.1-1。

表 8.1-1 监测期间项目生产负荷

产品	监测日期	设计生产量	实际生产量	生产负荷 (%)
机械配件	2019年11月13日	167套/d	160套/d	95.8
	2019年11月14日	167套/d	162套/d	97

9. 验收监测结论

海门钰书石油钻采机械有限公司成立于 2014 年 07 月 09 日，位于江苏省南通海门市人民西路 814-5 号（项目中心地理坐标为经度 121.144345826，纬度 31.891876326），经营范围为：生产、制造、销售石油钻采设备、污水处理设备、注水泵设备及配件、五金、模具。

2018 年 12 月，海门钰书石油钻采机械有限公司委托江苏紫东环境技术股份有限公司编制完成《海门钰书石油钻采机械有限公司年产 5 万套机械配件新建项目环境影响报告表》，并已于 2019 年 2 月 2 日获海门市行政审批局批复，批复文号为：海审批表复[2019]25 号。于 2019 年 11 月开始调试。

监测期间，公司正常生产，运行负荷均达到 75%以上，符合验收监测要求

建设项目产生的一般固废为生活垃圾、金属边角料；危险废物为废机油（HW08）、废切削液（HW09）。金属边角料经收集于一般固废仓库后出售；生活垃圾由环卫部门统一清运处理；废机油（HW08）、废切削液（HW09）暂存于危废仓库，定位委托南通润启环保服务有限公司处置。

总结论：本项目已按国家建设项目环境管理要求进行了环境影响评价，环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，建立了相应的环境管理制度，污染物（固废）做到达标处理，符合环保验收要求（固废）。

10. 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位：海门钰书石油钻采机械有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	海门钰书石油钻采机械有限公司年产5万套机械配件新建项目				项目代码	2018-320684-33-03-565687	建设地点	江苏省海门市人民西路 814-5 号		
	行业类别（分类管理名录）	塑料零件制造[C2928] 模具制造[C3525]				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造				
	设计生产能力	机械配件：5 万套/a				实际生产能力	机械配件：5 万套/a	环评单位	江苏紫东环境技术股份有限公司		
	环评文件审批机关	海门行政审批局				审批文号	海审批表复[2019]25 号	环评文件类型	环评报告表		
	开工日期	2019 年 3 月				竣工日期	2019 年 9 月底	排污许可证 申领时间	/		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/	本工程排污 许可证编号			
	验收单位	废气、废水和噪声：江苏紫东环境技术股份有限公司 固废：海门市生态环境局				环保设施监测单位	南京万全检测技术有限公司	验收监测时 工况	95.8%-97%		
	投资总概算（万元）	200				环保投资总概算（万元）	5	所占比例 （%）	2.5		
	实际总投资（万元）	200				实际环保投资（万元）	5	所占比例 （%）	2.5		
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	1	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	1.7	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/	年平均工作时	2400h			
运营单位	海门钰书石油钻采机械有限		运营单位社会统一信用代码（或组			91320684314000302Q	验收时间	2020 年 1 月			

